



Einsatzgebiete:

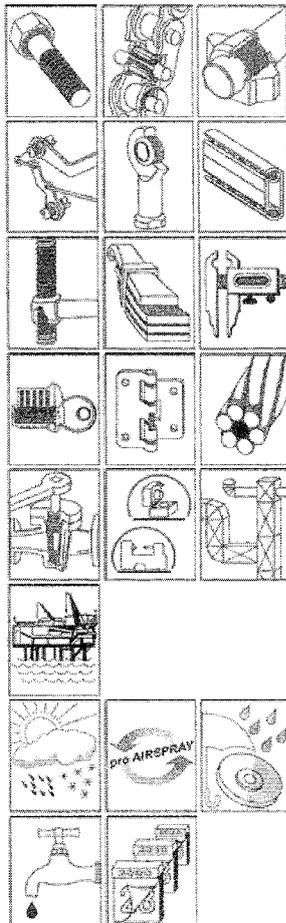
Reinigung, Schmierung, Pflege und Demontage festsitzender oder eingerosteter Teile wie Schrauben, Bolzen, Kettenglieder, Gelenke, Hebel, Federn, Ventile, Scharniere oder Schlösser in Betrieb und Werkstatt, Auto und Hobby. Gelöste Stellen werden temporär vor Korrosion geschützt, die Beweglichkeit wieder hergestellt und Quietschgeräusche beseitigt.

Vorteile und Nutzen:

Hohe Wirksamkeit durch extremes Eindring- und Lösevermögen. Leichte Demontage unter größtmöglicher Schonung der Teile. Vielseitiger Einsatz im gesamten Instandhaltungsbereich. 6-fach-Wirkung in einem Produkt: Rost lösen, Feuchtigkeit verdrängen, Kontakt herstellen, Reibstellen schmieren, Metall pflegen, Korrosion hemmen.

Anwendung:

Für optimale Wirkung entsprechende Stelle erst mechanisch von Verschmutzungen reinigen. Reichlich aufsprühen. Je nach erforderlicher Eindringtiefe einwirken lassen. Wenn notwendig, Behandlung mehrmals wiederholen. Zur Schmierung in ausreichender Menge aufbringen. Eventuelle Überschüsse entfernen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen



Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502			C 7
Grundöl				
Typ				Mineralöl
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm ² /s	7,3
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG- Klasse	7
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-33
Flammpunkt	DIN EN 22 179		°C	80
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/ml	0,84
Farbe				hellfarben
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	60
Korrosionsschutzprüfungen				
Kondenswassertest	DIN 50 017	9 µm	h	194

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen